

Model HP 3D High Reusability PA11(#)(R70)

File Number: E491715

Blue Card



Printing Process Designation Number 1 ▼

COMPANY

HP Inc  
1501 PAGE MILL RD  
PALO ALTO, CA 94304-1126 United States

MODEL INFO

HP 3D High Reusability PA11(#)(R70)  
Polyamide 11 (PA11), furnished as powder for use with Multi Jet Fusion Technologies  
(R70) – Material is approved for use with Reclaimed powder of 70%.  
# – For use with Fusing and Detailing agents HP 3D600, HP 3D700 and HP 3D710

FLAMMABILITY PROPERTIES

Flammability

0.75 mm, Color: BK

1.5 mm, Color: BK

3.0 mm, Color: BK

ISO/IEC FLAMMABILITY PROPERTIES

Flammability

0.75 mm, Color: BK

1.5 mm, Color: BK

3.0 mm, Color: BK

Glow Wire Ignition Temperature (GWIT)

0.75 mm

1.5 mm

3.0 mm

Glow Wire Flammability Index (GWFI)

0.75 mm

1.5 mm

3.0 mm

ELECTRICAL PROPERTIES

Dielectric Strength

Volume Resistivity

Comparative Tracking Index (CTI)

(Material Group: I)

THERMAL PROPERTIES

Relative Thermal Index - Electrical Strength

0.75 mm

1.5 mm

3.0 mm

Relative Thermal Index - Mechanical Impact

0.75 mm

1.5 mm

3.0 mm

Relative Thermal Index - Mechanical Strength

0.75 mm

1.5 mm	
3.0 mm	
Ball Pressure Temperature	
PROCESSING PARAMETER	
Process Category	
Build Plane	
Post Process Method	Bead blasting: Glass beads, 70-150 µm or Ce
Printer	HP Jet Fusion 3D 5200 Printer, HP Jet Fusion 3D 5210 Printer, HP Jet F
Printer Preset	

Report Date: 2020-03-31

このデータベースに企業名や製品が掲載されている場合でも、掲載された製品がULのフォローアップサービスに基づいて製造されたことを保証するものではありません。ULの認証並びにフォローアップサービスによる確認を受けているとみなされるのは、ULマークが表示された製品のみです。常に製品にULマークが表示されているかご確認ください。

オンライン認証製品ディレクトリーに掲載される資料の転載は、以下の条件を満たす場合にのみ認められます。1.ガイド・インフォメーション（製品カテゴリーガイド）、アセンブリ、構造、設計、システム、および/または認証に関する情報（ファイル）が、誤解を招かない方法で、データや図面の変更を一切行うことなく、そのまま掲載されていること。2.転載された資料に隣接して、「Reprinted from the Online Certifications Directory with permission from UL」（ULの許可を得た上で、オンライン認証製品ディレクトリーから転載）」と記載すること。転載する資料には、著作権に関して次の形式で記載すること。 "©2024 UL LLC."